

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации в области промышленной и экологической безопасности "Промышленный эксперт"
Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии 11.04.2016 г.,
регистрационный № РОСС RU.31485.04ИДЮ0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ 04ИДЮ101.RU.C04018

Срок действия с 26.09.2022 по 25.09.2025

№ 1305330

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью «СамараТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 443030, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19. Адрес места осуществления деятельности: 443030, РОССИЯ, Самарская обл, г Самара, Железнодорожный район, ул. Урицкого, д. 19, комн. 46, 48, 49. Телефон: +7(846)206-03-79. Адрес электронной почты: info@samarasert.ru. Свидетельство о признании компетентности органа по сертификации № РОСС RU.31485.04ИДЮ0.101 от 20.05.2021 года.

ПРОДУКЦИЯ Детали соединительные из полиэтилена марок ПЭ80, ПЭ100, ПЭ100+, код ОК
ПЭ100RC, PE-RT (тип II), НПВХ (PVC-U) для напорных питьевых трубопроводов и 034-2014 (КПЕС 2008)
подземных газопроводов SDR6; SDR7,4; SDR9; SDR11; SDR13.6; SDR17; SDR17,6; 22.21.29.130
SDR21; SDR26; SDR33; SDR41 изготавливаемые методами литья под давлением,
термопрессования, термоформования, контактной сварки номинальным наружным
диаметром от 20 до 1600мм: (см. приложение - бланк № 1305331).
ГОСТ Р 58121.3-2018, ГОСТ 32415-2013, ТУ 2248-001-81298866-2010 и Техническая
документация производителя
Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ код ТН ВЭД
ГОСТ Р 58121.3-2018, ГОСТ 32415-2013, ТУ 2248-001-81298866-2010 3917 40 000 9

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество «Полимерпром»
Юридический адрес: 603163, г. Нижний Новгород, ул. Г.Лопатина, д. 12, корп. 1, офис 20
ИНН: 5260280599

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Закрытое акционерное общество «Полимерпром»
Юридический адрес: 603163, г. Нижний Новгород, ул. Г.Лопатина, д. 12, корп. 1, офис 20
Телефон: (831)432-30-30. E-mail: Andrei-nn@yandex.ru
ИНН: 5260280599

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 220-22/09 от 23.09.2022 года, выданного испытательным
центром Электротехнических изделий «Строймонтаж» Закрытого акционерного общества
Научно-производственный центр «СТРОЙМОНТАЖ»

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3с



Руководитель органа

Эксперт

Подпись

Подпись

А.М. Кузнецов
инициалы, фамилия

Ф.Ю. Зубков
инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации в области промышленной и экологической безопасности "Промышленный Эксперт"
Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии 11.04.2016 г.,
регистрационный № РОСС RU.31485.04ИДЮО

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № 04ИДЮ101.RU.C04018

№ 1305331

| Код ОК Код ТН ВЭД России | Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель | Обозначение документации, по которой выпускается продукция |
|---|--|--|
| 034-2014 (КПЕС 2008) 22.21.29.130 3917 40 000 9 | Детали соединительные из полиэтилена марок ПЭ80, ПЭ100, ПЭ100+, ПЭ100RC, PE-RT (тип II), НПВХ (PVC-U) для напорных питьевых трубопроводов и подземных газопроводов SDR6; SDR7,4; SDR9; SDR11; SDR13.6; SDR17; SDR17,6; SDR21; SDR26; SDR33; SDR41 изготавливаемые методами литья под давлением, термопрессования, термоформования, контактной сварки номинальным наружным диаметром от 20 до 1600мм | ГОСТ Р 58121.3-2018, ГОСТ 32415-2013, ТУ 2248-001-81298866-2010 и Техническая документация производителя |
| | 1. Отводы литые удлиненные 30°, 45°, 90° диаметром от 20мм до 630мм. Отводы сварные (сегментные) от 3° до 90° диаметром от 63мм до 1600мм. Отводы гнутые (бесшовные) сформованные из трубы от 3° до 90° диаметром от 20мм до 630мм. 2. Втулки под фланец литые удлиненные диаметром от 20мм до 630мм. Втулки под фланец короткие диаметром от 20мм до 1600мм. Втулки под фланец с удлиненным хвостовиком диаметром от 160мм до 1600мм. 3. Тройники литые равнопроходные удлиненные диаметром от 20мм до 630мм Тройники литые редукционные удлиненные диаметром от 20мм до 630мм Тройники редукционные термоформованные диаметром от 63мм до 1600мм. 4. Подставки под пожарный гидрант диаметром от 63мм до 1600мм Подставки под пожарный гидрант диаметром от 63мм до 1600мм с отводом. 5. Крестовины редукционные диаметром от 63мм до 1200мм 6. Переходы редукционные литые удлиненные диаметром от 20мм до 400мм Переходы редукционные короткие диаметром от 63мм до 1600мм Переходы редукционные удлиненные способом стыковой сварки диаметром от 63мм до 1600мм 7. Неподвижные опоры диаметром от 63мм до 1600мм 8. Муфты защитные для прохода через Ж/Б колодец Муфты соединительные для гофрированных труб 9. Кольца опорно-центрирующие 10. Модули ПЭ для санации трубопроводов 11. Заглушки литые удлиненные диаметром от 20мм до 400мм Заклушки короткие диаметром от 20мм до 400мм Заклушки удлиненные стыковой сваркой диаметром от 180мм до 1600мм Заклушки для труб транспортировочные Заклушки для контрольных труб | |



Руководитель органа

Эксперт

Подпись

Подпись

А.М. Кузнецов
инициалы, фамилия

Ф.Ю. Зубков
инициалы, фамилия